



КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



NEON-ART
контрактное производство



Компания «Неон-Арт» основана в 1993 году и за эти годы стала крупнейшим игроком на рынке производства наружной рекламы и визуальной коммуникации. За время работы накоплен большой опыт, компания имеет солидное портфолио.

Приоритетами компании были и остаются качество, современные технологии и профессиональный дизайн.

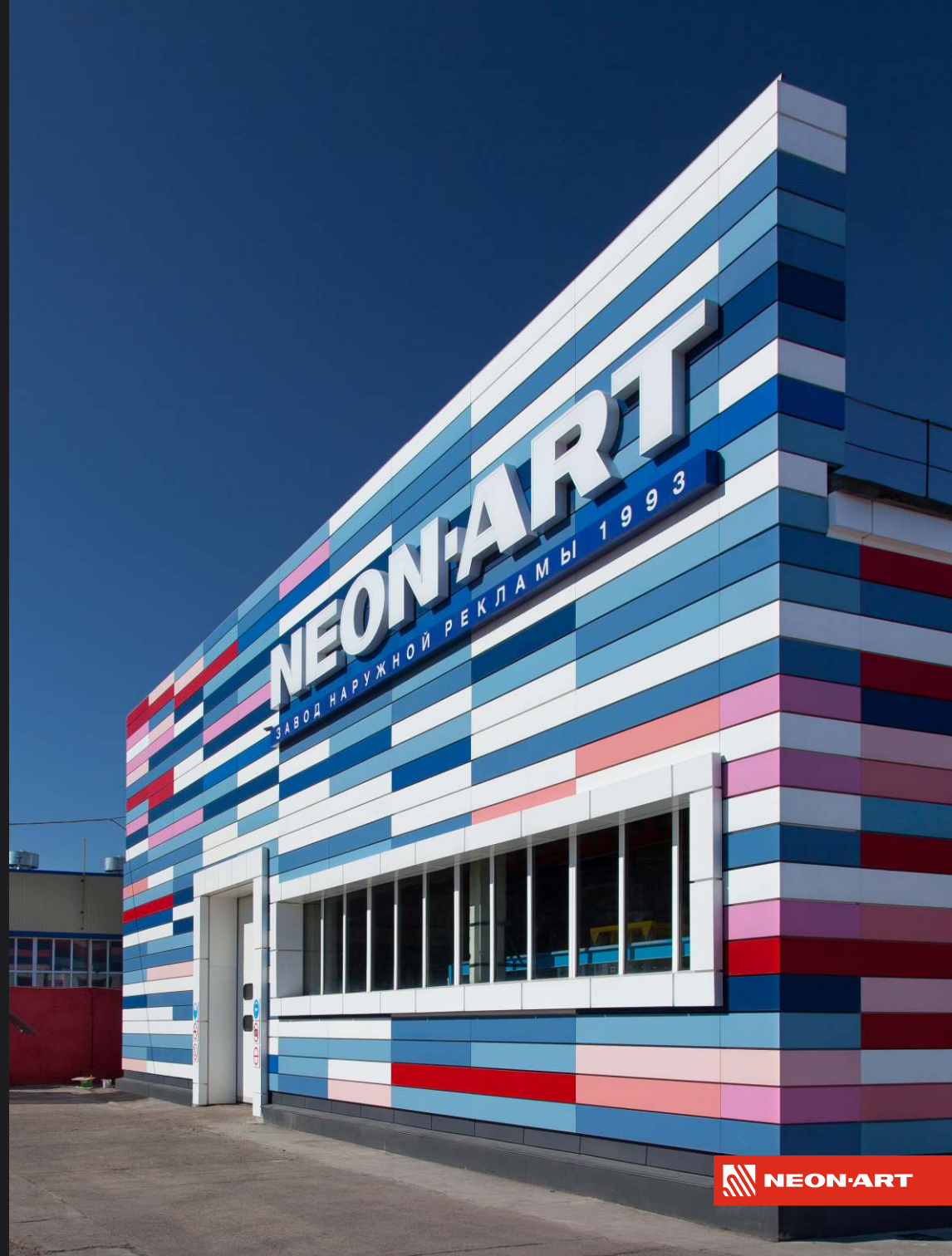
Особенность нашей работы — эффективное решение задач в сочетании с гармоничным включением рекламы в архитектурное пространство города. Мы стремимся к тому, чтобы каждый клиент, независимо от масштаба его деятельности, мог получить высокотехнологичную продукцию и стал нашим постоянным партнёром.



Завод наружной рекламы Неон-Арт является крупнейшим в регионе предприятием по производству и реализации объектов наружной рекламы и фасадного оформления.

В распоряжении предприятия имеется высокотехнологичное оборудование широкого спектра. Наличие подобного оборудования дает компании большое конкурентное преимущество, поскольку позволяет реализовывать сложные проекты, требующие серьезных производственных вложений.

Сегодня в компании работает более 200 человек. География реализованных объектов охватывает обширную территорию от Калининграда до Камчатки.





В арсенале компании производственные мощности общей площадью свыше 6 000 кв.м, оснащённые современным, высокотехнологичным оборудованием и квалифицированным персоналом. В составе производства имеются:

- **участок по изготовлению металлоконструкций** - современное сварочное оборудование (сварочные полуавтоматы, сварочный роботизированный комплекс KUKA, аргоно-дуговая сварка, гильотины, ленточнопильные станки, станочное оборудование, кран-балка),
- **участок формовки:** автоматические вакуум-формовочные машины «GEISS» T9 2500x1500x620 мм и T10 3250x2250x900 мм,
- **участок обработки листового металла:** гидравлическая гильотина «Насо» шириной 3м, гидравлический листогиб «Насо» шириной 3м и усилием 100 тонн, угло-высекальный пресс «Насо», 3-валковый листогиб шириной 2,5м, зиговочная машина, гибочный роботизированный комплекс KUKA,
- **участок покраски:** комплекс порошково-полимерной покраски с установкой напыления OPTIFLEX 2B фирмы «Gema», камера размером 6x1,8x0,9м,

- **линия Salvagnini S4+P4:** осуществляет полностью автоматическую обработку листового металла до 4000 мм,
- **участок лазерной резки:** оптоволоконный лазерный комплекс «Salvagnini» со скоростью резки до 48м/мин, толщина реза от 0,1 мм. Автоматический челночный загрузочный стол позволяет резать лист размером 4000x1500 мм,
- **участок гидроабразивной резки:** станок Flow с размером рабочего стола 2x4м и возможностью резки любого материала толщиной до 200мм,
- **участок плазменной резки:** станок фирмы «Hyperterm», с размером рабочего стола 2x6 м (плазменная резка до 32мм, газорезка - до 200мм),
- **5-ти координатная фрезеровка:** комплексы GEISS AG с объемом 2800x1800x770 мм, 3850x2850x900 мм,
- **участок фрезерно-гравировальный:** Multicam 3000 с полем 2x3м и Multicam 7000 с полем 2x4,2м, «Gerber» с рабочим полем 1,5x3,5м,
- **участок широкоформатной печати:** широкоформатные плоттеры Infinity шириной 3,2м, интерьерный плоттер Mimaki шириной 1,6м. Планшетные УФ принтеры Mimaki с рабочим полем 2,1x3,1м и 2,5x3м,
- **участок электромонтажа, сборочный участок,**
- **транспортный участок:** кран-манипулятор, автогидроподъемники телескопические, кран на базе КС-55713-1 КАМАЗа, грузопассажирская автотехника.



ЛИНИЯ S4 + P4 SALVAGNINI

Система S4+P4 Salvagnini осуществляет пробивку, резку и гибку заготовок из листового металла длиной до 4000 мм, без какого-либо промежуточного манипулирования полуобработанных изделий. Линия S4+P4 Salvagnini с самого начала создавалась для полностью автоматической и комплексной работы.

Головка мультипресса, встроенные пресс-ножницы, возможности оригинального программного обеспечения, функция «пробивки и резки», гибкость и универсальность гибочного инструмента позволяют вести комплектное производство и производство без надзора «при выключенном свете».

▶ Пример выпускаемой продукции



ЛИНИЯ S4 + P4 SALVAGNINI

 NEON-ART



УЧАСТОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС SALVAGNINI

Оптоволоконный лазерный комплекс фирмы «Salvagnini»
Высокопроизводительный, высокоточный станок лазерной резки. Оптоволоконный источник в отличие от CO₂ лазеров позволяет резать цветные металлы с высокой отражательной способностью (медь, латунь, бронза, цинк, нержавеющая сталь, алюминий, черный металл). Максимальная скорость резки до 48м/мин. Максимальная толщина листового металла 15мм. Автоматический челночный загрузочный стол позволяет резать лист размером 4000x1500мм.

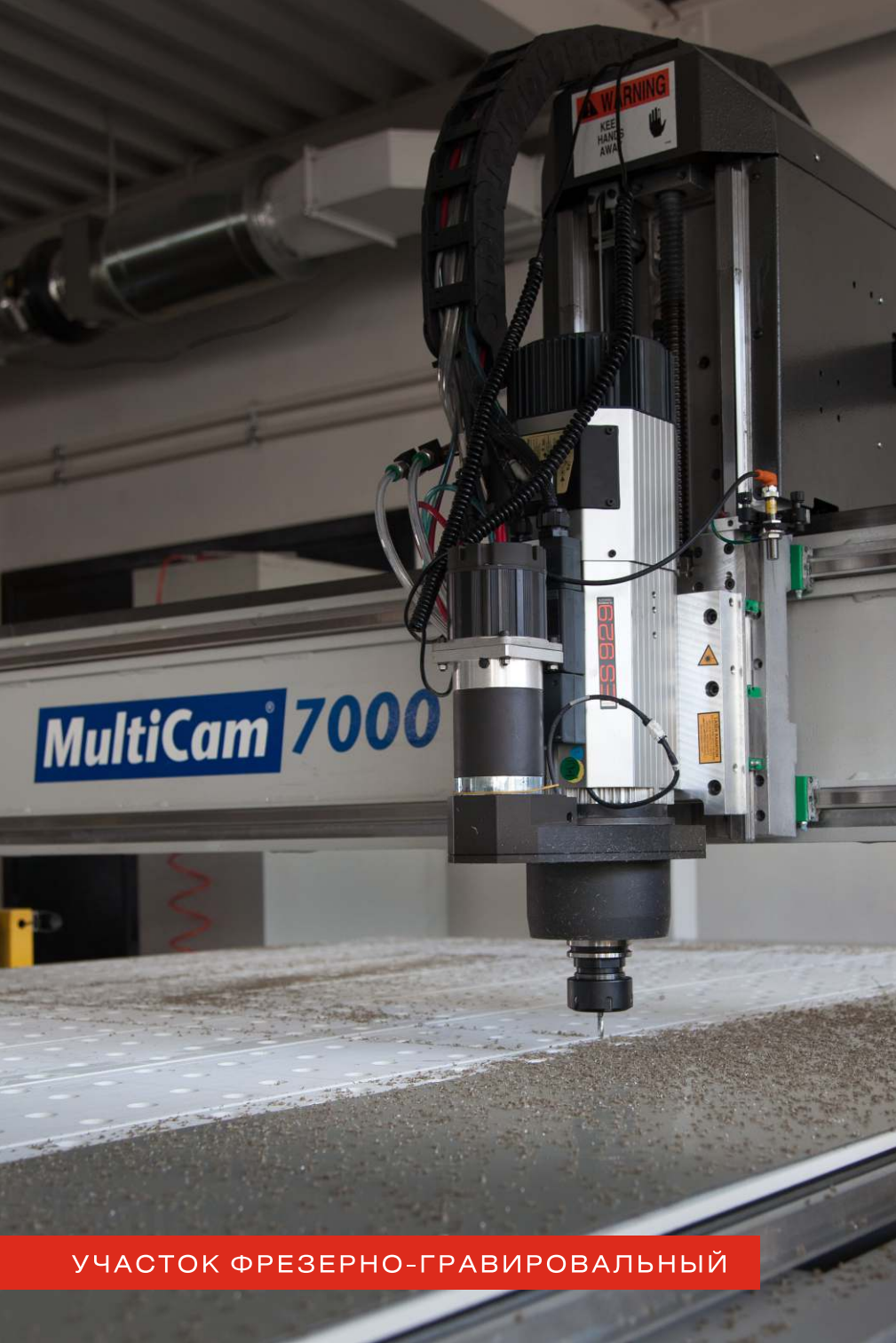
Лазерная резка характеризуется особенно малым допуском реза, толщина линии реза до 0,1 мм. Комплекс обеспечивает наиболее высокую скорость и быстрый прожиг, благодаря высокой плотности энергии в луче.





Для Арбитражного суда Ставропольского края изготовлены два герба России высотой 1.7м.

Лицевая часть состоит из трех уровней, создающих эффект ажурности и объемности формы. Элементы из нержавеющей стали с покрытием нитрит титана выполнены методом лазерной резки. Несущее объемное основание и щит выполнены из алюминия с полимерным покрытием.



УЧАСТОК ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ



ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Multicam 7000 рабочее поле 2000x4200мм и **Multicam 3000** рабочее поле 2000x3000мм.

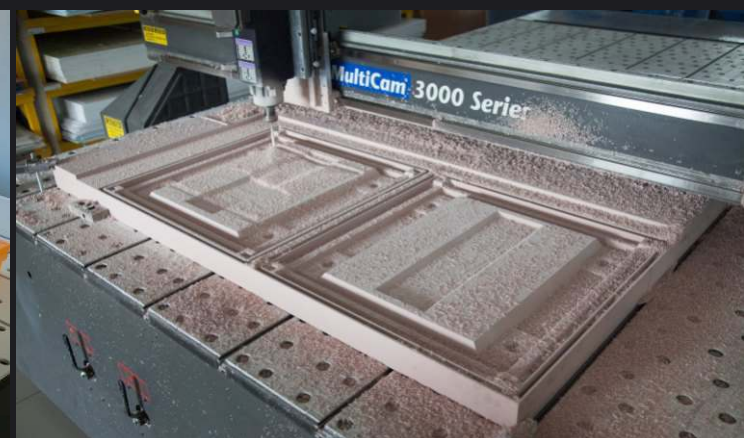
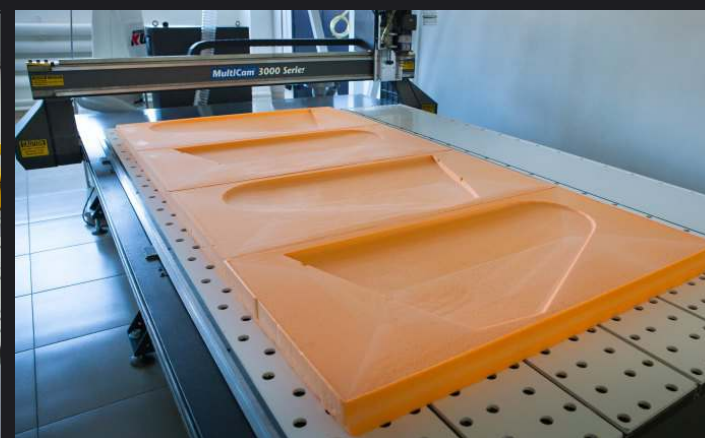
Наличие опции автоматической смены инструмента АТС делает процесс обработки максимально удобным, а конструкция с полностью стальным подвижным порталом позволяет обрабатывать масштабные детали на станке, занимающим небольшую площадь. Возможная глубина фрезеровки до 200 мм. Фигурный раскрой различной сложности согласно заданному чертежу. Точность смещения +/- 0.025 мм на расстоянии 3 метра.

Большой клиренс до 204 мм. позволяет обрабатывать объемные 3D модели. Высокая скорость резки, обработка неметаллических деталей, отсутствие нагара на материале.

Спектр обрабатываемых материалов очень широкий: алюминий, латунь, алюминиевые и композитные панели, акриловое стекло, ПВХ, полистирол, ПЭТ, монолитный поликарбонат, фанера, ДСП, МДФ, дерево и т.д.

▼ Изготовление 3D матрицы из модельного пластика.







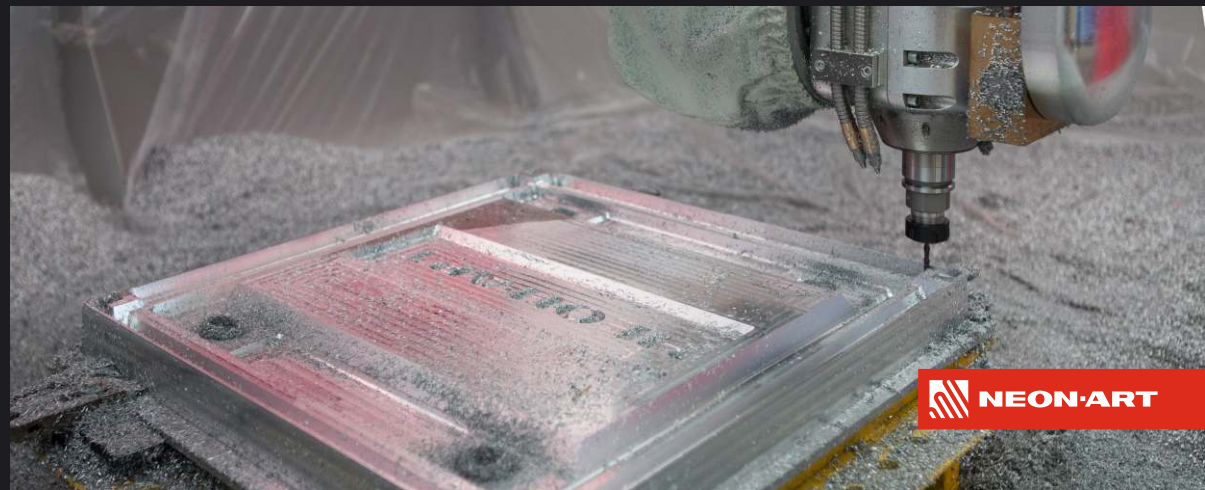
ПЯТИКООРДИНАТНЫЙ КОМПЛЕКС



ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК GEISS AG

Станок GEISS AG с ЧПУ с магазином на 12 инструментов имеет возможность обработки деталей по 5 интерполирующим осям портального типа с неподвижным столом станка. Номинальный размер данного станка (2800x1800x770 мм) описывает величину максимального блока, который может быть обработан по 5 осям.

Комплекс предназначен для изготовления из модельного пластика и алюминия объемных форм-матриц для вакуумного формования, а так же для обрезки формованных деталей со сложным контуром.



NEON-ART



ПЯТИКООРДИНАТНЫЙ КОМПЛЕКС

МАКЕТ АВТОМОБИЛЯ





УЧАСТОК ТЕРМОФОРМОВАНИЯ



ВАКУУМ-ФОРМОВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС **GEISS AG**

Автоматические вакуум-формовочные машины «GEISS» T9 и T10 способны перерабатывать любой листовой термопластический материал. Размеры формовочного окна 2500x1500x620 мм и 3250x2250x900 мм.

Машины позволяют осуществлять автоматическое управление всем процессом. Автоматическая загрузка листов и разгрузка позитивно и негативно формованных деталей обеспечивает высокую скорость серийного производства.

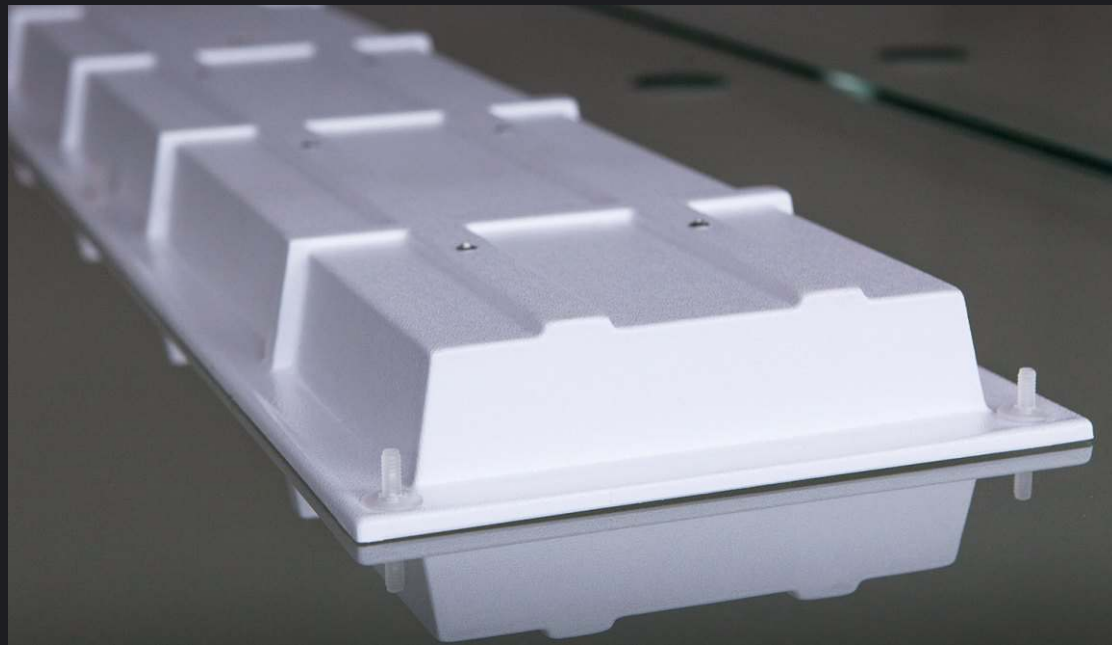
Двухсторонний нагреватель с программируемыми параметрами, оснащенный независимыми кварцевыми элементами FAST, равномерно прогревает как матрицу, так и формируемый материал.

Регулировка вакуума по 4-м различным уровням с возможностью программирования и сохранения параметров для каждого материала позволяет достигать стабильно высокого качества при больших тиражах вакуумного формования.





КОРПУСА ДЛЯ БОКСОВ И СВЕТИЛЬНИКОВ



УЧАСТОК ТЕРМОФОРМОВАНИЯ



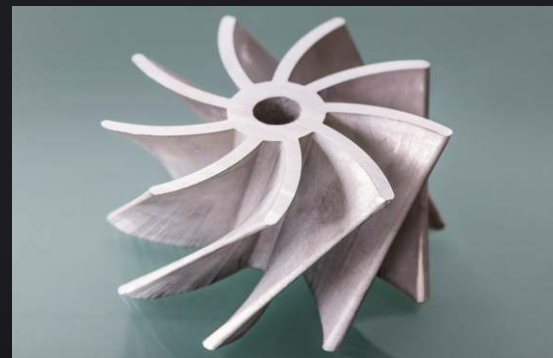
КОМПЛЕКС ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ **FLOW**

Резка происходит под высоким давлением струей воды с примесью абразива. Гранатный абразив позволяет резать практически любой твердый или пористый материал при полном отсутствии термического и ударного воздействия. Возможность реза взрывоопасных и пожароопасных материалов.

Резка с движением по 5-ти осям, с компенсацией конусности до 60 градусов, позволяет изготавливать формы любого уровня сложности без дополнительной обработки.

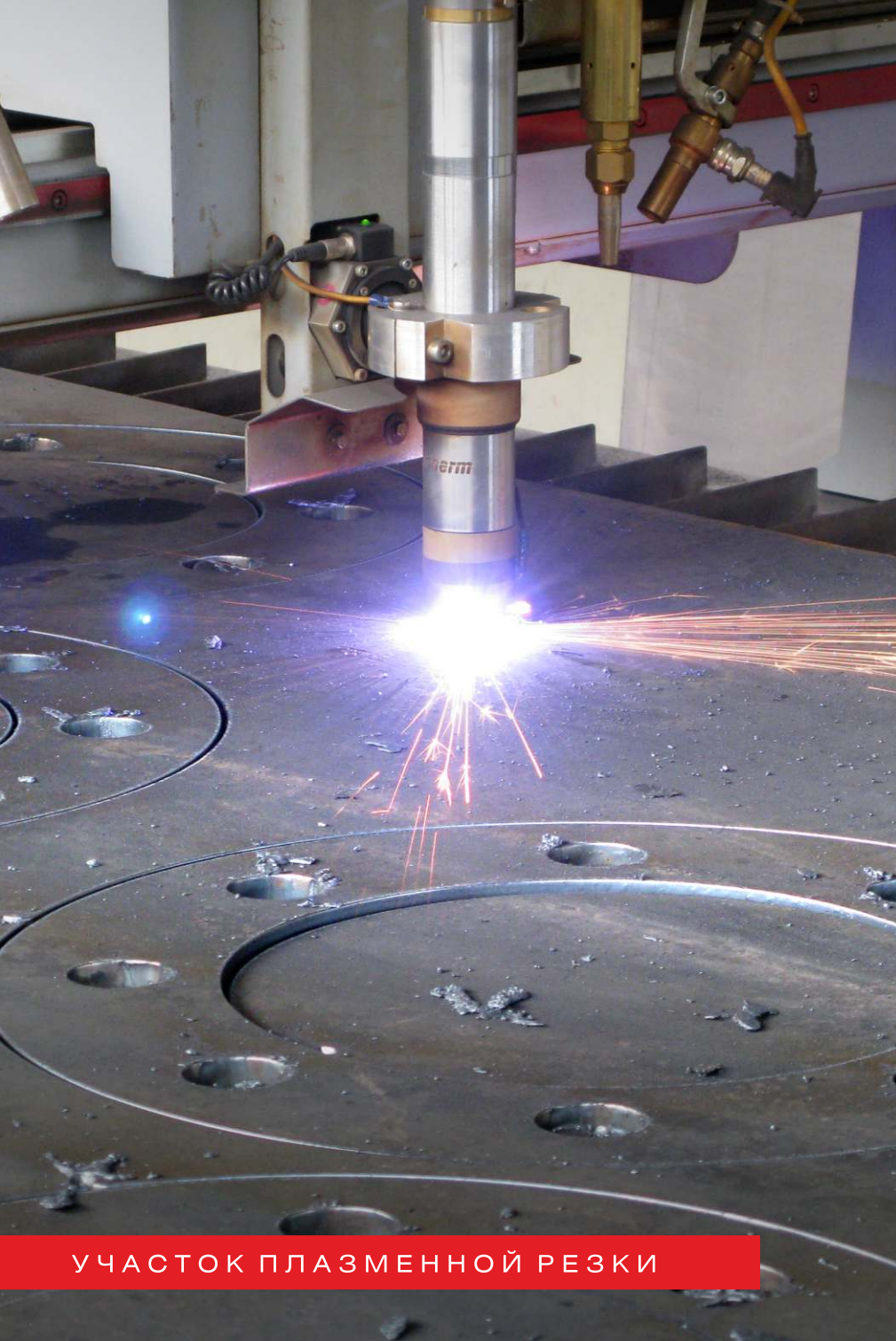
Раскрой заготовок размером до 4000 x 2000мм толщиной до 150 мм.

▼ Для гольф клуба КАЗАН изготовлены эксклюзивные решетки для ливневой канализации. Каждый элемент индивидуален и выполнен из стали 10 мм методом гидроабразивной резки.

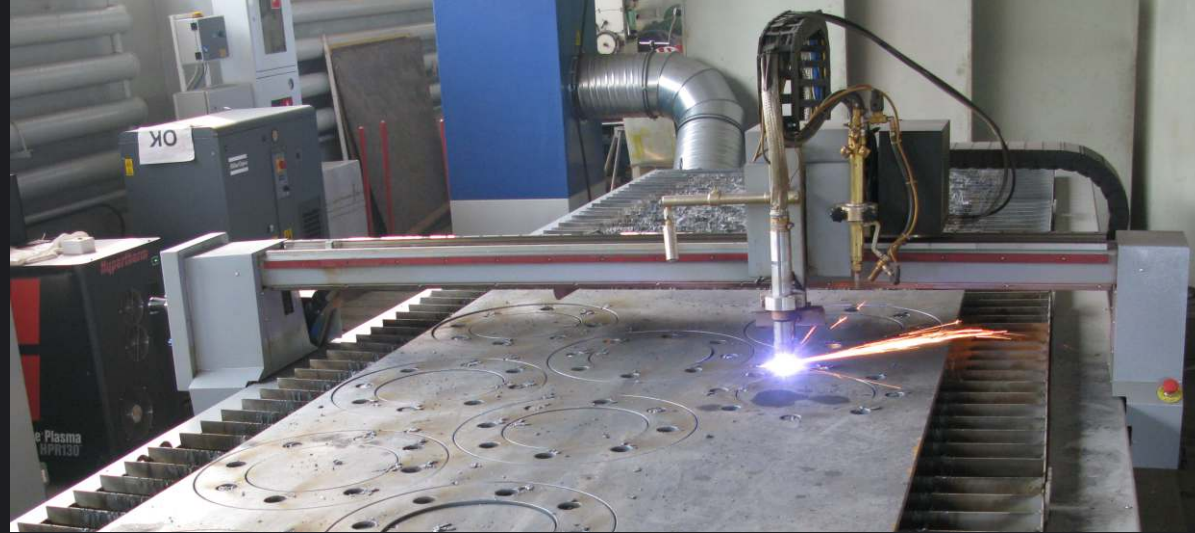


УЧАСТОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

 **NEON-ART**



УЧАСТОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ фирмы «HYPERTHERM»

Максимальные габариты листа металла **6000x2000 мм.**

Максимальная толщина металла **38 мм.**

Резка практически без окалины при толщине материала до 16 мм.

Современные плазморезы обеспечивают минимальную ширину реза и "чистые" без наплывов, перекаливания и грата кромки.

Плазменная резка может использоваться для скоростной и высокоточной обработки сталей, алюминиевых и медных сплавов, чугуна и др. материалов.

▼ крюк и система многоуровневых блоков (грузоподъемность 200т)





ЛАЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ УЧАСТОК



ЛАЗЕРНО - ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС TROTEC

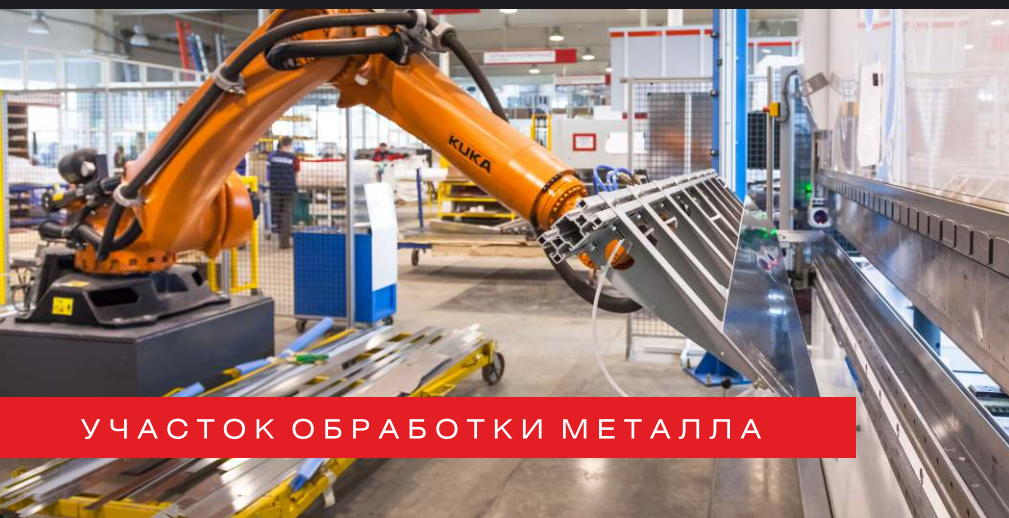
Лазерно- гравировальный участок оснащен комплексом Trotec (Австрия) с рабочим полем размером 1000х610мм. Благодаря максимальной скорости гравировки 3,55м/с и ускорению в 5g лазерный гравер обеспечивает высокую скорость при постоянном качестве.

Максимальная высота изделия - 300мм.

Обрабатываемые материалы: акрил, многослойный пластик, бумага, дерево, ткани, кожаные изделия, металл, стекло.



 NEON-ART



УЧАСТОК ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ГИБОЧНЫЙ РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС KUKA

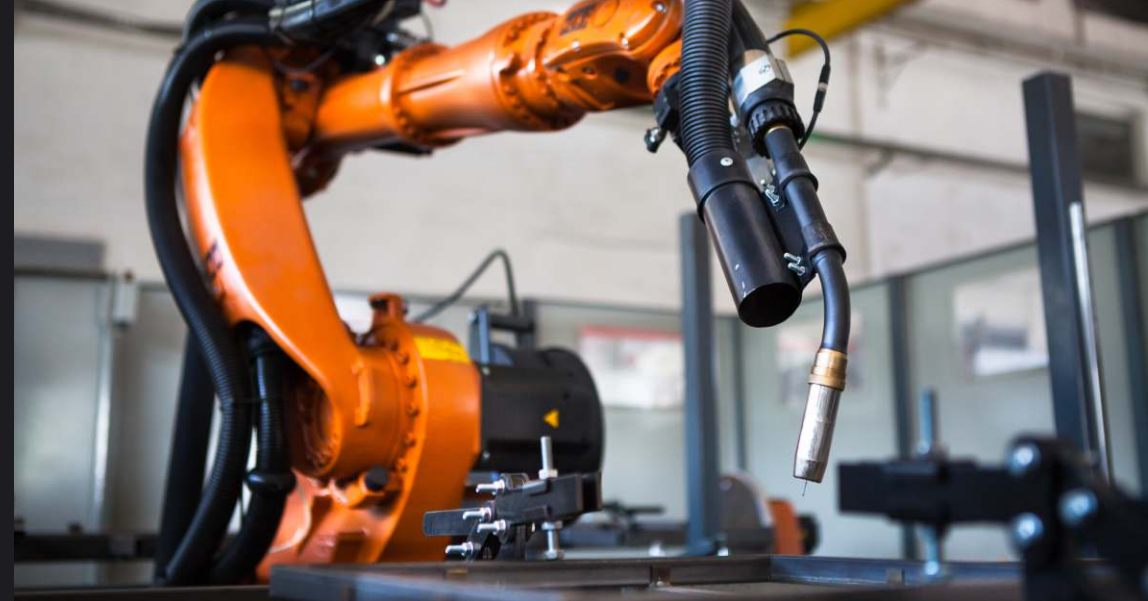
Робитизированный участок гибки металла оснащен комплексом KUKA (Австрия) с радиусом действия 3.5 метра. Автоматизированный процесс изготовления серийной продукции обеспечивает высокую скорость при постоянном качестве.

Гидравлический листогибочный пресс VarioPress 100-40 с ширинойгиба 4м и усилием 1000 тонн фирмы «EHT» (Германия).





СВАРОЧНЫЙ РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УЧАСТОК



СВАРОЧНЫЙ РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС KUKA

Сварочный роботизированный участок, оснащенный комплексом KUKA с радиусом действия 2.1 метра, подходит для выполнения стандартных задач по сварке в среде защитного газа. Комплекс оснащен двумя рабочими зонами, с возможностью установки оснастки для изготовления разной продукции. Робот обладает большой свободой перемещения и подходит как для мелкосерийного производства, так и для изготовления прототипов.

Полезная нагрузка - 6кг

Количество осей - 6

Стабильность повторяемости - 0,05мм



 NEON-ART



УЧАСТОК ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

- Гибочное оборудование: гидравлический листогибочный пресс VarioPress 100-40 с ширинойгиба 4м и усилием 100 тонн фирмы "ЕНТ"(Германия), гидравлический листогибочный пресс ЕРМС 30-100 фирмы "НАСО"(Бельгия), с ширинойгиба 3м и усилием 100 тонн,
Современные станки для гибки листового металла с ЧПУ. Позволяют производить гибку различных изделий из листового металла сложных форм с высокой повторяемостью и высокой производительностью.



- Гидравлические гильотинные ножницы HSL 3006, фирмы "НАСО"(Бельгия) предназначены для высокоточной и скоростной рубки листового металла.
- Профилегибочный станок ZB 80\2Hz, фирмы "ZOPF" (Германия) представляет собой надежное, современное оборудование. Станки ZB 80/2 отличаются высокой производительностью, долговечностью и богатыми возможностями для эксплуатации.
Гибочные станки поставляются со сменными роликами, позволяющими осуществлять гибку труб различного диаметра и разной толщины, под практически любыми углами несколькими способами. Такие возможности по сгибанию труб делают гибочные станки практически универсальным оборудованием - с их помощью труба или прокат могут быть согнуты практически любым способом. Позволяет гнуть и вальцевать металлические профили по произвольному радиусу.
- Гидравлические гибочные вальцы 4-х валковые ALPHA-4 140/31 фирмы "СО.МА.Л" (Италия) Станок с ЧПУ для вальцевания листового металла по заранее заданной программе согласно чертежам. Позволяет вальцевать листовой металл с минимальным диаметром 140мм.
- Гидравлические гибочные вальцы MM3-3401



МЕТАЛЛО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК



Участок по изготовлению металлоконструкций, оснащенный современным сварочным оборудованием (сварочные полуавтоматы, аргонно-дуговая сварка, ленточные станки, гильотины, станочное оборудование, кран-балка).





ПОКРАСОЧНЫЙ УЧАСТОК



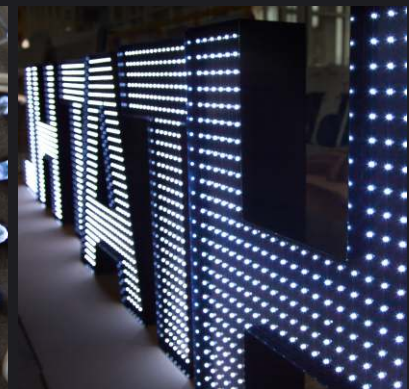
УЧАСТОК ПОЛИМЕРНО-ПороШКОВОЙ ПОКРАСКИ

Комплекс порошково-полимерной покраски фирмы «Gema» с установкой напыления OPTIFLEX 2B, камера размером 6x1,8x0,9м.

Для 198 станций Московского метрополитена изготовлены вестибюльные урны в количестве 1784 шт.

Для организации полного архитектурного освещения новых 4-х станций Калининско - Солнцевской линии Московского метрополитена изготовлены торшеры и светильники.





ЭЛЕКТРО - МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК

NEON·ART



СБОРОЧНЫЙ УЧАСТОК



Самое сильное конкурентное преимущество компании - это команда. Благодаря команде талантливых конструкторов и проектировщиков рекламная компания за годы работы накопила немалый опыт, а так же разработала много инновационных технологических решений. Сегодня под торговой маркой "Неон-Арт" работает около 200 человек. Многие из них - свыше 10 лет. Неон-Арт может предложить решение практически любой задачи. Клиенты Неон-Арт выбирают комплексное решение, тем самым подтверждая компетентность и профессионализм сотрудников компании в сфере рекламы.





ПЛАНШЕТНЫЕ УФ ПРИНТЕРЫ

- Mimaki. Рабочее поле 2100x3100 мм. Оснащен новейшей печатной головкой и технологией УФ светодиода.
- УФ-принтер с рабочим полем 2500x3000мм. Используемые чернила серии KV обладают уникальными характеристиками растяжения в процессе термоформования при температурах до 200°. Данные принтеры имеют возможность печатать белыми чернилами.



УЧАСТОК ШИРОКОФОРМАТНОЙ ПЕЧАТИ

NEON-ART



Направление широкоформатной печати в компании существует с 2007 года.

На сегодняшний день печать производится на широкоформатных плоттерах Infinity 2 шт. и Keundo шириной 3,2м, интерьерном плоттере Mimaki JV5 шириной 1,6м. Рабочие мощности позволяют выполнить любой заказ в сжатые сроки и с высоким качеством печати.



УЧАСТОК ШИРОКОФОРМАТНОЙ ПЕЧАТИ



NEON·ART



офис компании **NEON-ART**

ЗАВОД НАРУЖНОЙ РЕКЛАМЫ
420111 Казань, ул. К. Маркса 1/10 тел. +7 (843) 292 62 11

www.neonart.ru