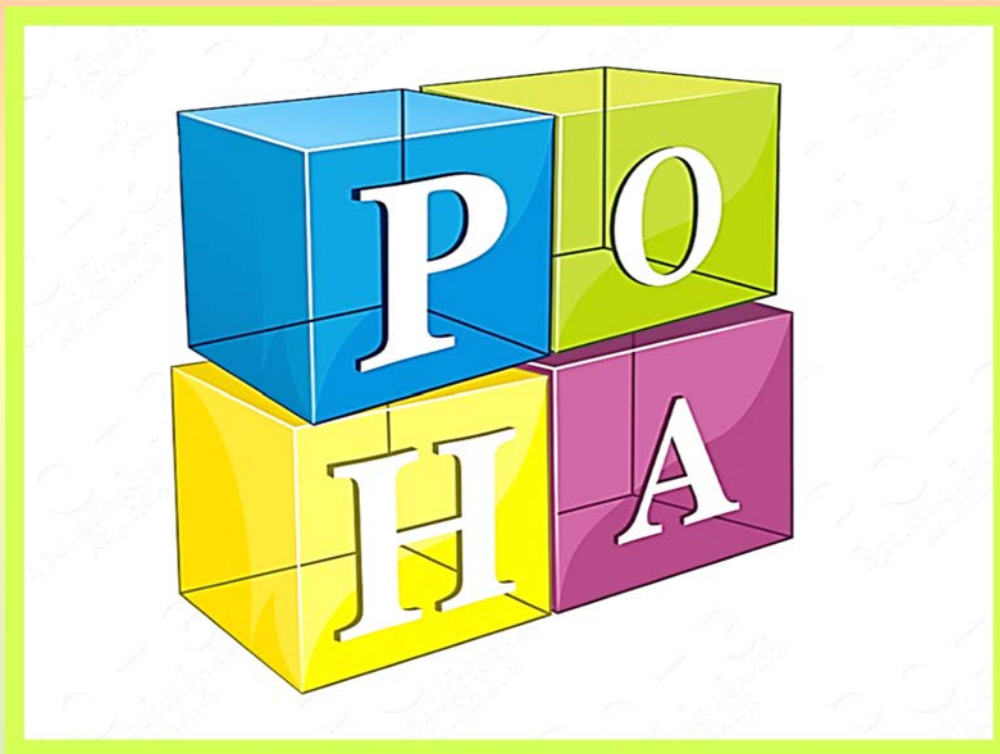




производственная компания

Наша компания занимается разработкой, производством и поставками наиболее эффективных видов торгового и рекламного оборудования. Вся выпускаемая нами продукция уникальна и не похожа на свои аналоги, компания что помогает в формировании узнаваемости Вашей торговой марки и в продвижение Вашего бренда на рынке.

Обладая собственными высокотехнологичными производственными мощностями, мы хотели бы предложить Вам огромный спектр всевозможных видов оборудования для размещения Вашей продукции на торговых площадях.

Не смотря на всего лишь девятилетнюю историю Компания РoHa уже обладает двумя действующими производственными площадками, что позволяет оптимизировать производственные процессы с целью увеличения производительности и достижения наивысшего качественного уровня выпускаемой Нами продукции.

В 2011 году Компания вступила в Межрегиональный Финансово-экономический союз и была удостоена ежегодной Главной Всероссийской Премии «Финансово-экономический Олимп», что является признанием Нашего труда и вклада в отрасль на государственном уровне.

Компания РоНа предлагает клиентам производство широкого ассортимента рекламной продукции и разработку оригинальных решений для оформления точек продаж, а именно:

- |                         |                     |                       |
|-------------------------|---------------------|-----------------------|
| -Стойки                 | -Треи               | -Салфетницы           |
| -Промостолы             | -Шелфорганайзеры    | -Шелфокеры            |
| -Тестер-стенды          | -Баркеты            | -Шелфстоперы          |
| -Лайтбары               | -Холдеры            | -Ценникодержатели     |
| -Лайтбоксы              | -Реккомендоры-Лотки | -Страйпленты          |
| -Дисплеи                | -Буклетницы         | -Воблеры              |
| -Гравитационные дисплеи | -Муляжи             | -Блистеры             |
| -Дисплеи динамические   | -Менюхолдеры        | -Материалы для HoReCa |
| -Диспенсеры             | -Монетницы          | и многое другое       |

Новейшее оборудование высокий профессионализм сотрудников нашей компании позволяет разработать и воплотить самые смелые идеи и нестандартные решения для производства POS-материалов.

### **Структура компании:**

- отдел прямых продаж;
- отдел маркетинга и развития;
- дизайн бюро;
- отдел креативных разработок;
- финансовый отдел;
- отдел закупок;
- конструкторский цех;
- производство

Опыт, знания, трудолюбие и высокий профессионализм сотрудников нашего коллектива позволяет компании находить и предлагать своим Клиентам новые оригинальные дизайнерские решения и применять современные технологии при производстве POS-материалов.

Мы готовы предложить комплексный подход к решению маркетинговых задач наших Клиентов, направленных на увеличение продаж, обеспечив не только разработку и производство качественных POS-материалов, но и монтаж, сервисное обслуживание и логистические услуги.

Для наших Клиентов мы являемся стабильным и надежным партнером, нацеленным на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество!

Компания РоНа обладает производственными мощностями и парком современного оборудования для обработки различных видов пластика, картона, древесных материалов, металла (правильно-отрезные станки для компания проволоки, ленточная пила для трубы с возможностью точной резки под любым углом, гильотинные ножницы, трубогибочное оборудование, листогибочное оборудование, пневно-гибочное оборудование для проволочных конструкций, машины точечной контактной сварки, сварочные полуавтоматы в среде углекислого газа, линия химического обезжиривания погружного типа, линии полимерно-порошково окраски). Это позволяет компании разрабатывать и производить высококачественную продукцию любой сложности и обеспечивать выполнение комплексных заказов наших Клиентов в оперативные сроки.

### **Производственные возможности:**

- |                                 |                                                        |                         |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------|
| -Лазерная резка;                | -Шелкотрафаретная печать;                              | -Сервисное обслуживание |
| -Фрезеро-гравировальные работы; | -Цифровая печать;                                      | -Логистика;             |
| -Вырубка на тигельном прессе;   | -Производство металлоконструкций;                      | -Монтаж;                |
| -Термовакuumная формовка;       | -Производство световых конструкций;                    |                         |
| -Термогибка;                    | -Производство конструкций с динамическими механизмами; |                         |
| -Флокирование;                  | -Прикатка стикеров;                                    |                         |
| -Плоттерная резка;              | -Сборка готовой продукции;                             |                         |
| -Кашировка;                     | -Упаковка;                                             |                         |

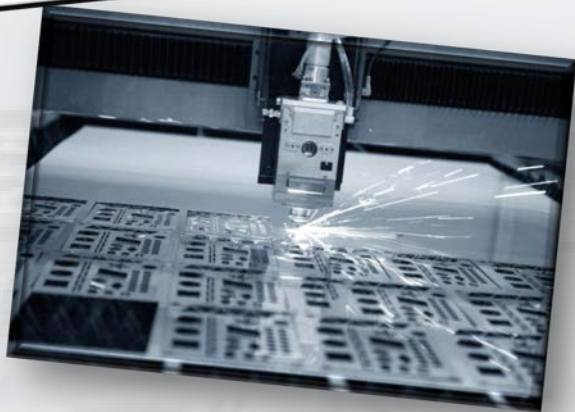
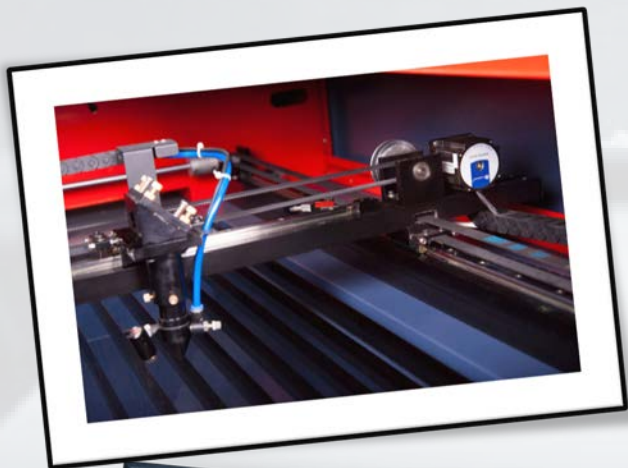


**Лазерная резка**- обеспечивает качественную и точную поверхность реза широкого спектра материалов, высокую скорость порезки, параллельность кромок реза и минимальную зону термического влияния.

**Лазерная гравировка**- технология, позволяющая наносить изображение на любые материалы, не прикасаясь к их поверхности. С помощью лазерного луча с поверхности удаляется небольшой слой материала, что приводит к образованию рельефного изображения. Гравировка- это основной способ нанесения высококачественного и долговечного изображения.

### **Принцип работы:**

Предварительно разрабатывается чертеж раскроя или гравировки заготовки. Далее изделие закрепляется на столе станка. Резка или гравировка производится с использованием специальной лазерной головки. Механического контакта режущего инструмента и изделия при этом не происходит. Раскрой производится лучом, разогретым до очень большой температуры. Двигается исполнительный инструмент с помощью шагового электромотора, который управляется программой и устройством с числовым программным управлением. Это же ЧПУ отвечает за управление лазером и другими исполнительными механизмами, а так же: определение режимов и последовательности обработки для наборов контуров, задание скорости движения и мощности излучения. Контуров для резки можно готовить в любом векторном редакторе, форматы данных, которые поддерживает станок, обычно достаточно распространены (BMP, HPGL, JPEG, PLT, DST, DXP, DXF, DWG, CDR и др.). Программное обеспечение CorelDraw, ArtCAM, AutoCAD и подобное. Загрузка файлов проекта осуществляется через USB-порт. При этом постоянного контакта с ПК не требуется: файлы загружаются в рабочую память вместе с заданными настройками.



### Преимущества использования:

- резка и гравировка на таком оборудовании может производиться с высочайшей степенью точности.
- рез при раскрое заготовок получается очень чистым. Поэтому торцы получившихся изделий не требуют дополнительной обработки.
- нет физического воздействия на материал, что может позволить гравировать труднодоступные и неудобно расположенные участки материала.
- процесс гравировки задается и координируется ЧПУ, что позволяет почти исключить брак в изделиях и позволяет достичь точности позиционирования в пределах детали.
- возможность прогнозирования поведения, как оборудования, так и обрабатываемого материала.
- большинство операций сводится к компьютерному моделированию листа раскроя или скрупулезной прорисовке объектов сложной геометрии.
- полностью автоматизированный технологический процесс. Вручную производится только размещение заготовки на столе.
- гравировка или раскрой деталей на таких станках могут иметь абсолютно любую степень сложности. Даже очень мелкие элементы узоров и надписей на таких станках выходят аккуратными и смотрятся великолепно.



### Основные сферы применения:

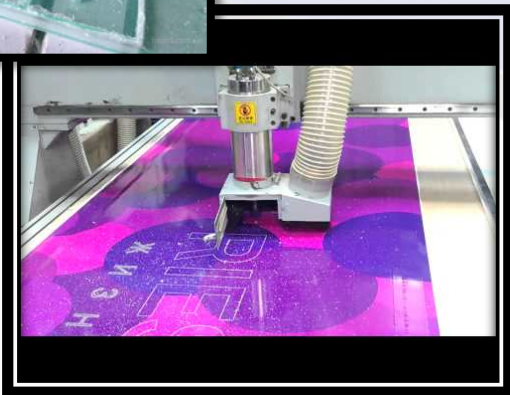
Чаще всего такое оборудование, как станок лазерной резки металла или любых других материалов, используют разного рода компании, занимающиеся изготовлением рекламной продукции. На таком оборудовании очень удобно изготавливать всевозможные штампы, печати, сувенирные изделия, плакаты сложного дизайна и т. д. Кроме того, на лазерных станках делают лекала для текстильной промышленности и красивые элементы интерьера из разных материалов.

CO2 лазерные граверы позволяют обрабатывать большинство неметаллических материалов:

- |   |        |   |           |
|---|--------|---|-----------|
| — | дерево | — | резина    |
| — | акрил  | — | корок     |
| — | ткани  | — | оргстекло |
| — | кожа   | — | пластик   |
| — | стекло | — | мрамор    |

А также обрабатывать металлы с покрытием (анодированный алюминий, металлы покрытые краской).





### Описание аппарата:

Фрезерно-гравировальные станки - это устройства, при помощи которых вы можете разрезать любой строительный материал и выгравировать на нем какую-либо надпись или рисунок. Обработываться может дерево, металл, пластик и даже оргстекло. Использовать фрезерно-гравировальные станки можно как на производстве, так и в домашних условиях.

### Достоинства фрезерно-гравировального станка:

- высокая производительность.
- возможность изготовления как единичных изделий, так и запуска серийного производства
- простота и высокая точность управления процессом обработки заготовки.

Использовать аппарат можно в изготовлении тары или упаковочных материалов, кожной галантереи, печатных изделий. Практически всегда используются такие аппараты в производстве рекламных изделий, сувениров. Обработывать такой станок может не только дерево, но и другие материалы.

**Описание вакуумно-формовочного станка:**

Для изготовления объемных пластиковых изделий имеющих специфичную форму используется так называемый вакуумно-формовочный станок. Они предназначены для изготовления самых разнообразных пластиковых изделий, которые применяются в строительстве, быту, а так же используются в легкой, пищевой и автомобильной промышленности.

В основе работы вакуумно-формовочного станка, лежит процесс вакуумного формирования. Он позволяет придать пластиковой заготовке необходимую форму. Суть его сводится к тому что специальную заготовку из пластика, которая подвергается высокотемпературному нагреву, помещают в изолированную специальную вакуумную камеру над матрицей необходимой формы. Затем под действием перепада давления образующегося при откачивании воздуха из камеры, заготовка принимает форму матрицы и таким образом образуется изделие необходимой формы.

Спектр материалов, применяемых для термовакуумной формовки достаточно широк. Основное требование к материалам для термоформовке – равная толщина листа пластика. Часто применяются в формовании материалы: АБС-пластик (акрилбутадиенстирольный), АБС+ПК (акрилбутадиенстирольный+поликарбонат), ПЭТ (полиэтилентерефталат), ПВХ (поливинилхлорид), ПС (полистирол), ПЭ (полиэтилен), ПК (поликарбонат).





### Сферы применения вакуумно-фармовочного станка:

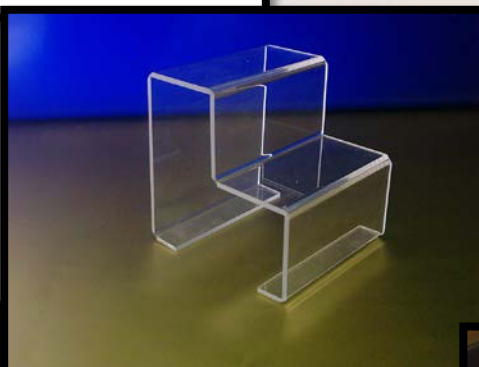
- автомобильная промышленность: бампера, капот, крылья, пороги, спойлера, детали внутреннего интерьера;
- навесное оборудование автомобилей (тюнинг): бампера, спойлера, детали автокресел, накладки на: бампера, пороги, двери, ручки, зеркала, стекло, капот, крылья;
- сувенирная и рекламная продукция: витрины для образцов товара; вкладыши в подарочные коробки для упаковки ежедневников, телефонных и записных книжек, авторучек, кляссеров и других "деловых" подарков и сувениров;
- объемные буквы - широко применяются при оформлении магазинов, салонов, ресторанов, кафе, баров, дискотек, казино и др. Используются для наружного и внутреннего оформления. На сегодняшний день объемные буквы являются одним из самых эффективных средств, используемых в наружной рекламе;
- блистерная упаковка, иначе называемая также пластиковая упаковка - это новый, современный способ упаковки товара. Суть ее состоит упаковке товара в так называемый блистер, то есть кусок пластиковой пленки (или пэт-пленки), повторяющий форму товара;
- производство пластиковой упаковки.

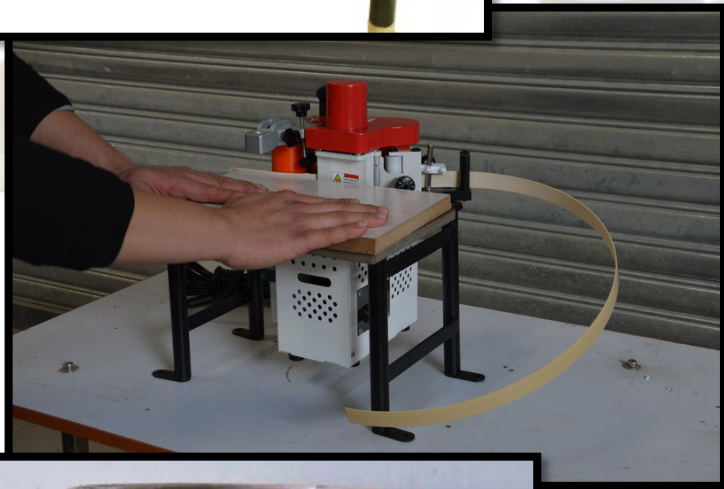




### Описание:

Такой метод достаточно часто используют, когда нужно изготовить, к примеру, стойки, подставки, ценники, различные кармашки для рекламных стендов и стоек, горки и витрины. То есть предполагается получить углы с ровными гранями. Туго натянутая струна из нихрома подключается к источнику электропитания, который можно регулировать. Расчет такой – на 1,2 метра проволоки нужно около одного киловатта мощности. Раскаляясь докрасна, проволока передает свое тепло линии сгиба. Лист акрила в этом месте моментально становится пластичным. Его гнут на необходимый угол, а затем фиксируют до остывания. Работая со струной, важно не перегреть материал и не допустить, чтобы дым пошел. А то края листа с торца оплавятся, а внутри изделия окажутся пузырьки. И еще: здесь крайне важно, чтобы материал был сухим (опять-таки чтобы пузырьков избежать).





### Принцип работы кромочного станка:

Работа оборудования формируется из нескольких действий. Суть процесса чаще всего заключается в подготовке и приклеивании специальной ленты на поверхность кромки. Первая стадия реализуется в виде закрепления расходного материала в специальном магазине станка. Далее кромочная лента интегрируется в систему подачи. Важнейшей категорией операций в ходе такой отделки является обращение с клеем. От того, насколько качественно подготовлен состав, будет зависеть надежность проделанной работы, то есть прочность фиксации и удержание ленты в процессе эксплуатации.

Группа функциональных механизмов в слаженном режиме осуществляет нанесение предварительно разогретой клеевой массы на поверхность кромки, после чего производится непосредственная прикладка ленты. Далее вступает в дело специальный пресс, который способствует надежной сцепке материала с линией кромки. Как и все современное оборудование для производства мебели, такие станки допускают возможность полной автоматизации. Некоторые модели снабжаются датчиками позиционирования и движения направляющих роликов, что способствует повышению точности работы.

Для успешного и качественного завершения операции приклеивания лент требуется и финальная доработка. Дело в том, что декоративные полоски изначально подбираются к детали таким образом, чтобы и по ширине, и по длине оставался небольшой выступ. После завершения работы прижимного опорного пресса и застывания клея на некоторых станках задействуется механизм коррекции. Например, кромочный станок для ДСП, МДФ или других древесно-стружечных материалов может

**Работаем с различными видами материалов:**

**Пластик:**

- Оргстекло
- ПЭТ
- ПВХ
- Поликарбонат
- Полистирол
- Полипропилен
- Sibu
- Dibond

**другие материалы:**

- Металл
- Баннерная ткань
- Беклит
- Фотобумага
- Самоклеящаяся пленка

**Картон:**

- Гофрокартон

**Материалы на основе  
древесно-стружчатых плит:**

- ЛДСП
- ДСП
- ДВП
- МДФ

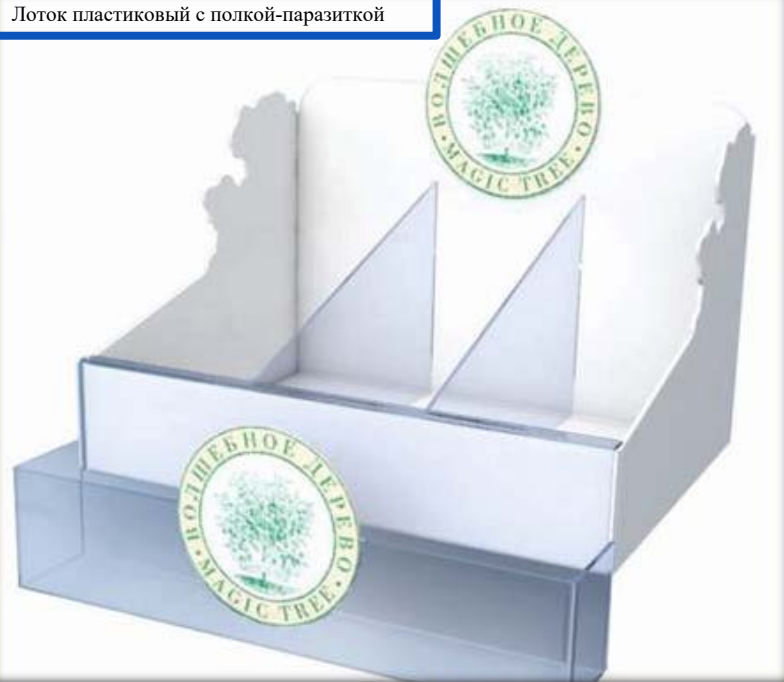
Технологии предприятия позволяют изготавливать продукцию класса «Премиум», для выкладки изделий известных брендов.

Динамика нашего развития в постоянном расширении производства и ассортимента продукции, и основывается на гибкой маркетинговой стратегии и жестком контроле за качеством.

Мы рады сотрудничеству с Вами и сможем реализовать Ваши идеи на самом высоком технологическом уровне.



Лоток пластиковый с полкой-паразиткой



Лоток пластиковый



Подставка под лампы

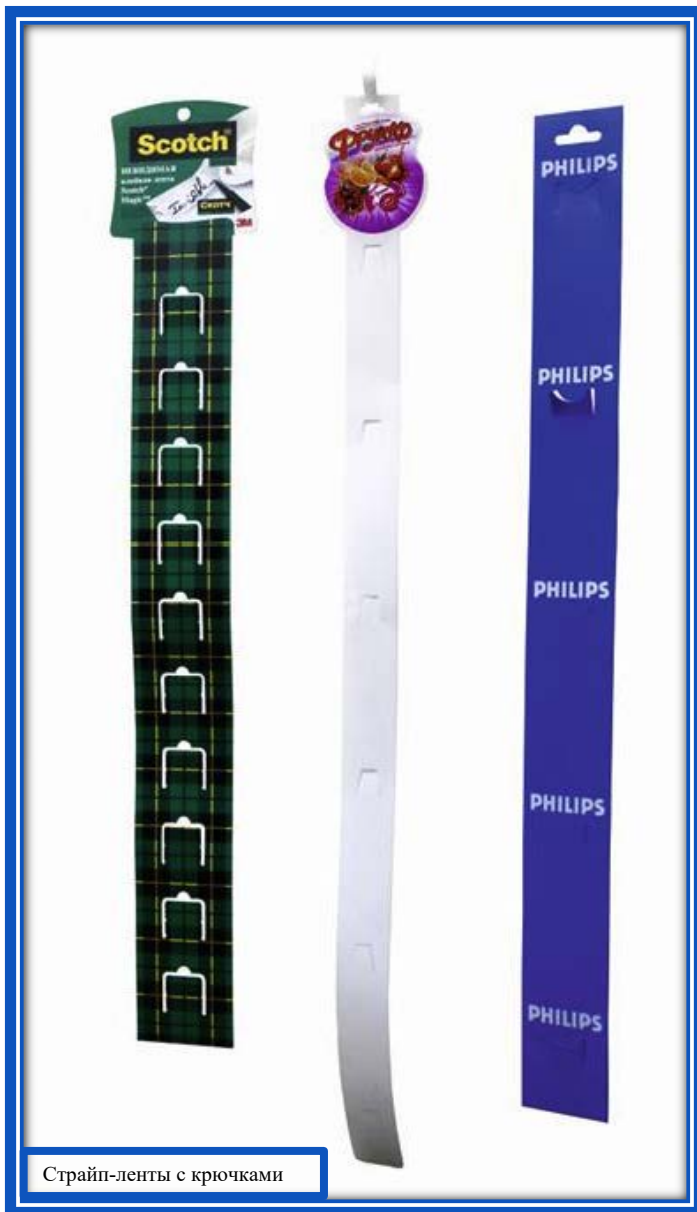


Подставка под лампы



Лоток пластиковый формованный





Страйп-ленты с крючками



Шелфтокеры



Дисплей навесной



Гравитационный дисплей

Дисплей пластиковый



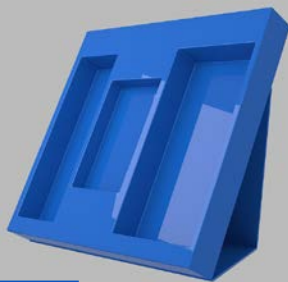
Дисплей пластиковый



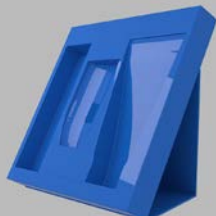
Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый формованный



Дисплей пластиковый формованный



Дисплей пластиковый



Страйп лента с карманами



## Примеры POSm-оборудования

## Пластик

Дисплей пластиковый



Лоток пластиковый



Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый



Лоток пластиковый



Формованный  
пластиковый  
кронштейн



Дисплей с внутренней  
подсветкой по  
всему  
периметру



Дисплей пластиковая

Дивайдер пластиковый



Кронштейн с внутренней подсветкой

Муляж мороженого (формованный пластик + металл)



Страйп-лента пластиковая с карманами



Промикс-лента пластиковая



Лоток пластиковый формованный



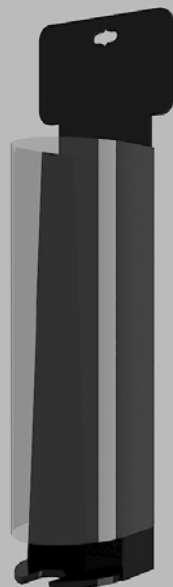
Дисплей пластиковый формованный



Гравитационный дисплей



Гравитационный дисплей



Дисплей пластиковый



Гравитационный дисплей



Гравитационный дисплей



Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый



Дисплей пластиковый  
формованный



RICHARD

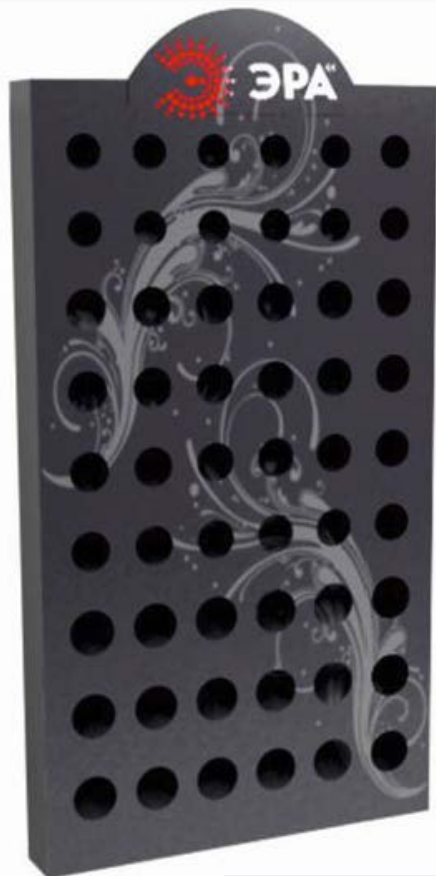
RICHARD

Дисплей пластиковый





Стойка под споты



Стойка настенная под споты

Дисплей вращающаяся стойка под споты



Дисплей для ламп



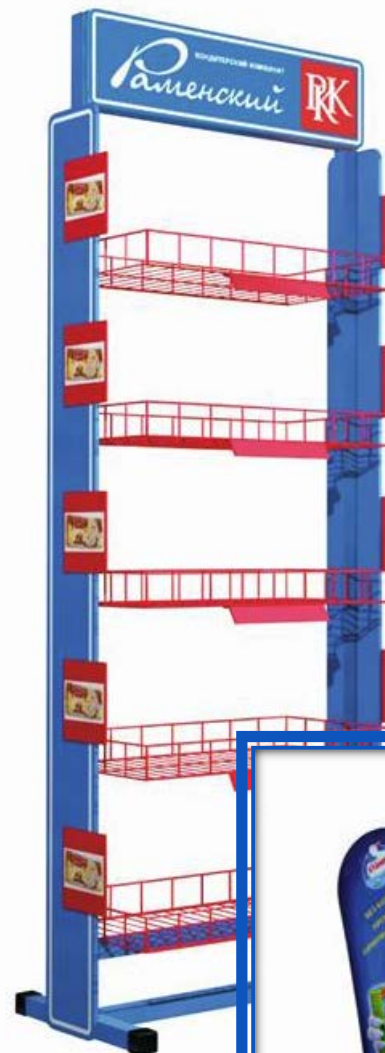
Стойка металлическая



Стойка металлическая



Стойка металлическая



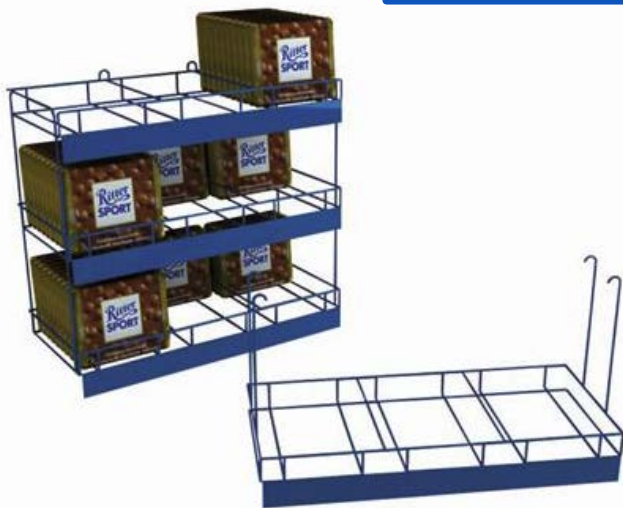
Навеска  
металлическая



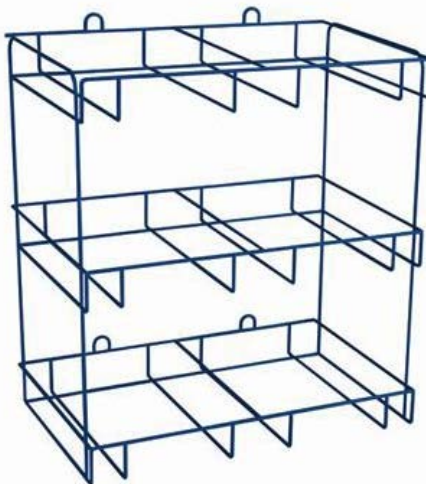
Навеска  
металлическая



Полка металлическая



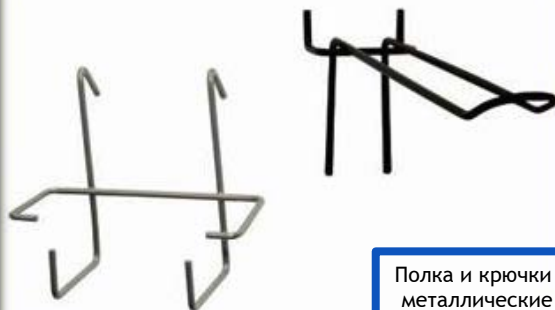
Полка металлическая



Полка металлическая



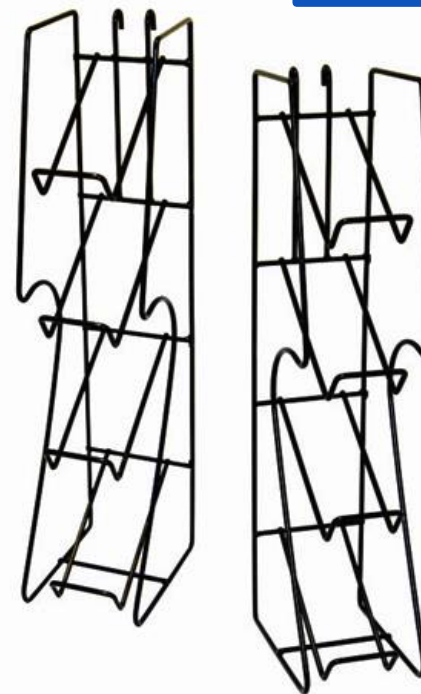
Полка и крючки  
металлические



Стойка металлическая



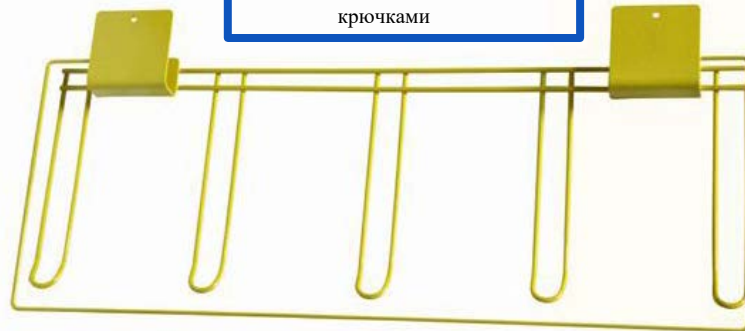
Навеска  
металлическая



Навеска  
металлическая



Навеска с металлическими  
крючками



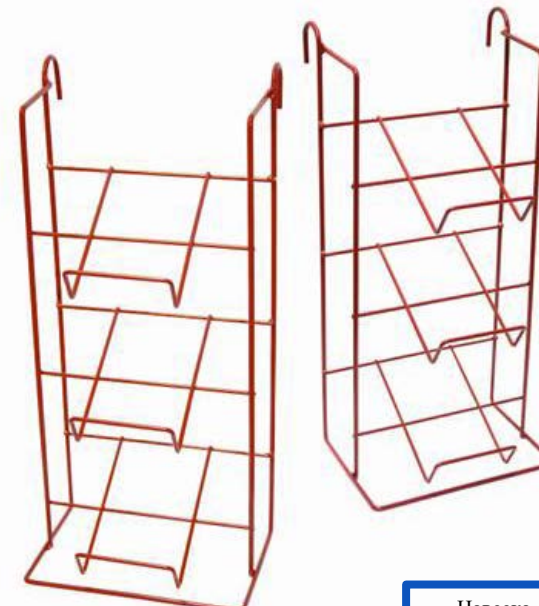
Навеска металлическая



Навеска  
металлическая



Навеска  
металлическая



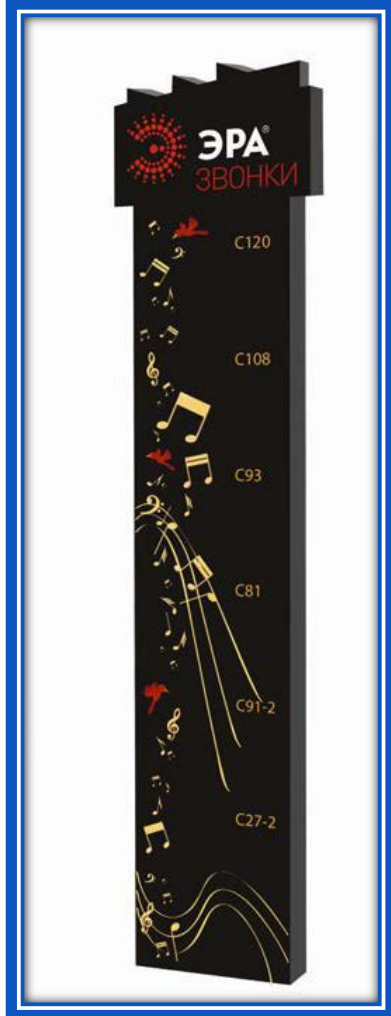
## Примеры POSm-оборудования

## Пластик, металл, картон

РoНa

производственная  
компания

Стенд для звонков



Стенд для демонстрации звонков,  
при нажатии на звонок,  
воспроизводится соответственный звук

Стенд для звонков



Стенд для звонков



Тестер для ламп



Дисплей для звонков



Оборудование для  
тестирования лампочек

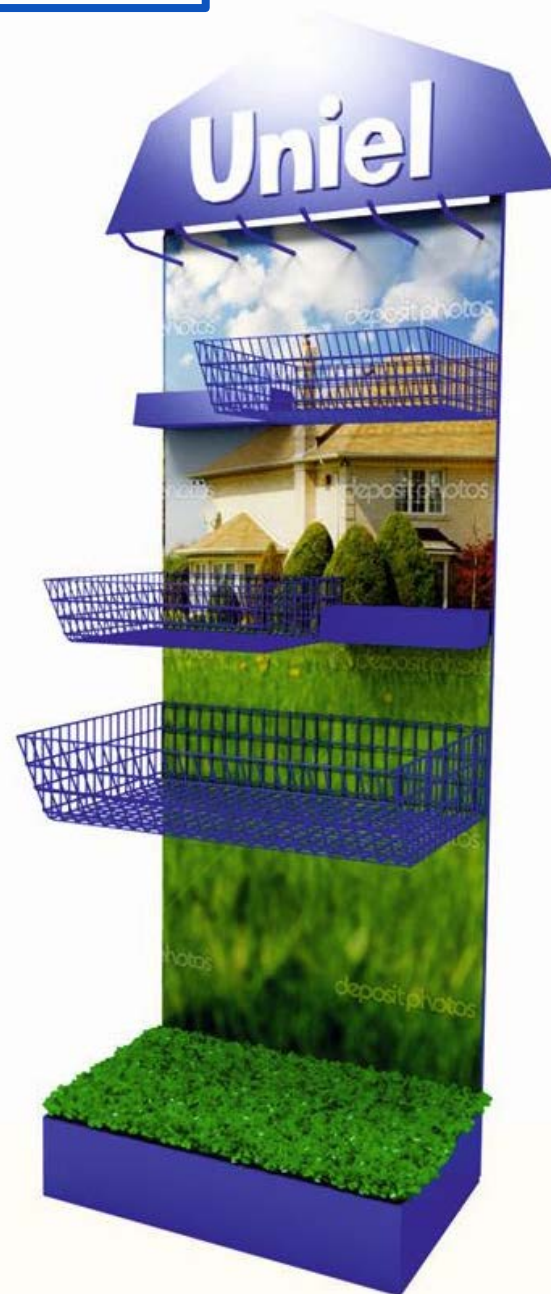
Стойка комбинированная



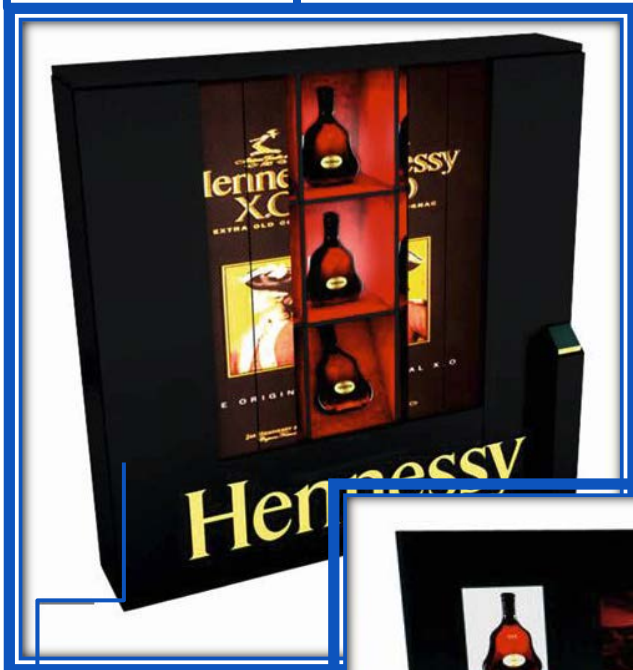
Стойка комбинированная



Стойка комбинированная



Стойка-театр Hennessy



Стойка с раздвижными шторками и внутренней подсветкой ячеек с продукцией

В стойке сделана закрытая ниша с пьедесталом и красным бархатом, который движется за счет дуновения ветра

Стойка Hennessy

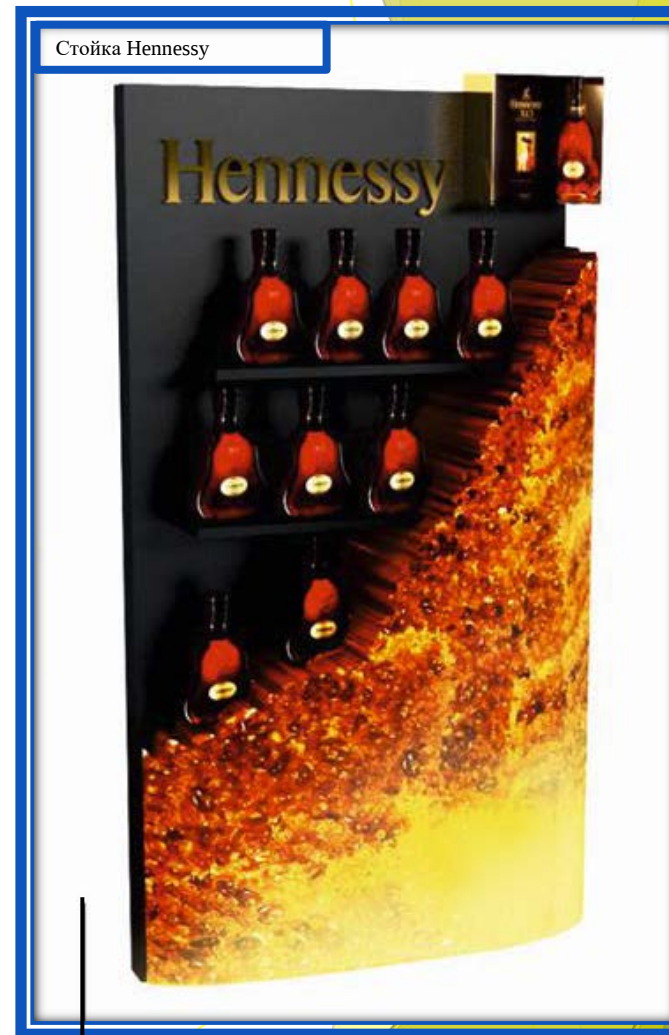


Стойка с полым внутренним пространством, в котором летают купюры, приводимые в движение вентиляторами

Стойка Hennessy

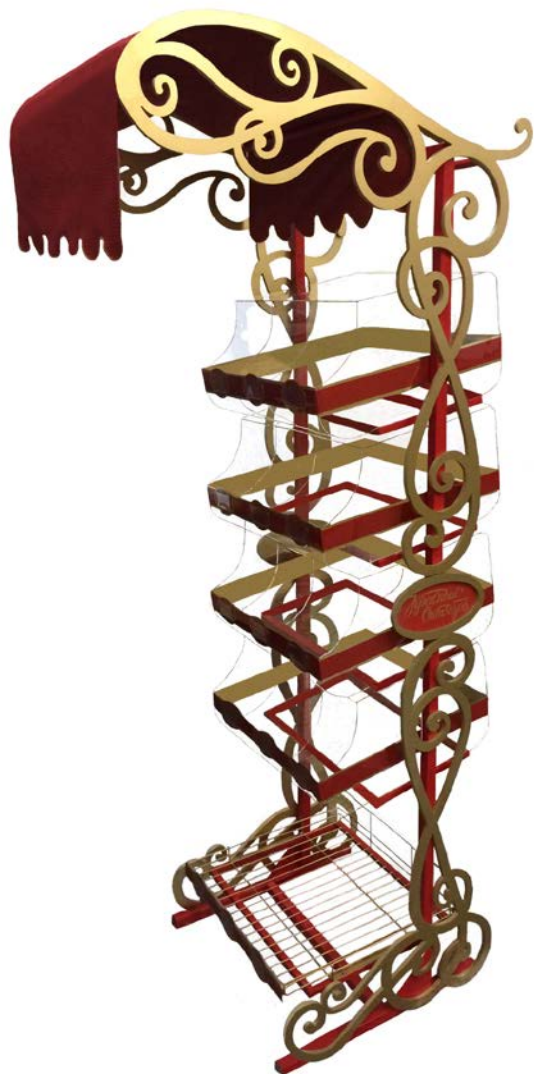


Стойка Hennessy



Стойка с формованной частью, внутри которой находится подсветка

Стойка комбинированная



Стойка комбинированная



В верхней части стойки  
встроена белая подсветка

Стойка комбинированная



Стойка комбинированная



Адрес:

г. Москва, 1-й Котляковский переулок д.4А  
3 этаж, офис 313

E-mail: [ooo \\_rona@list.ru](mailto:ooo_rona@list.ru)

Телефон:

+7 (499)-394-15-34

Сайт: [rona.pro](http://rona.pro)